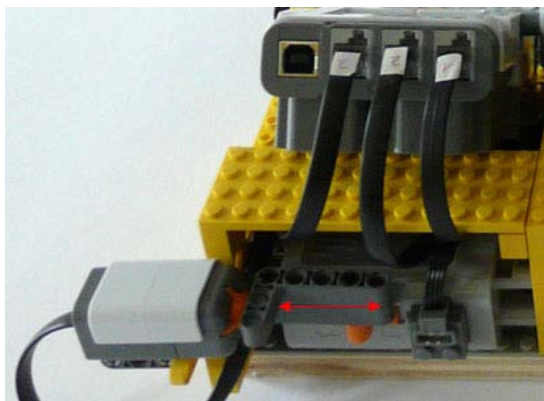


Ausrichten der Fräse über:

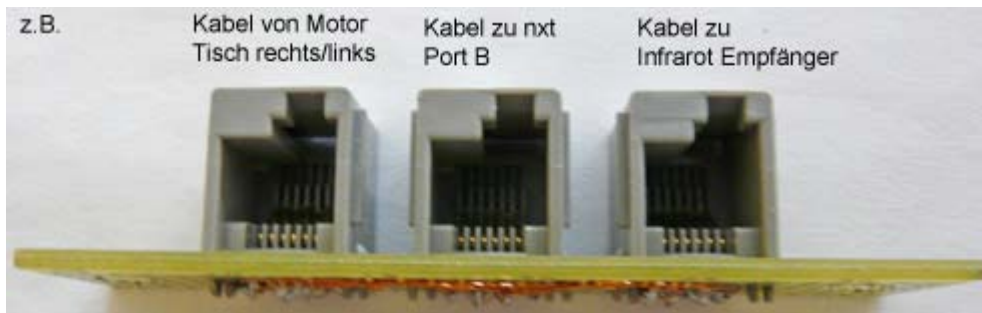
- Infrarot Fernbedienung (ungenau) oder
- über Programm [fraeseAusrichtenNXT.vi](#) mit „left Button“ oder „right Button“, mit umstecken von Kabel des jeweiligen auszurichtenden Motors an Port B.

Überprüfung ob Fräser an ist:



- Taster wird automatisch betätigt, wenn Batteriebox angeschaltet wird.
- Fräse fängt erst an zu fräsen, wenn der Taster betätigt ist.

Kabel anschließen:



- 3x jeweils 3 gebrückte „nxt compatible Printbuchsen“
- damit man an den Motoren Port A, Port B, Port C die Leistung und Gradzahl programmieren kann. So muss man nicht über die Zeit (ungenau) programmieren und die Motoren müssen nicht mit voller Leistung laufen.
- Für Port A, Port B, Port C jeweils so anschließen.

Zu LabVIEW Programm [fraeseNXT.vi](#):

